

LNM 304H

KLASYFIKACJA

AWS A5.9 : ER308H
 ISO 14343-A : G 19 9 H

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali austenitycznych CrNi
 Specjalnie do spawania konstrukcji pracujących w podwyższonych temperaturach (730°C)
 Niska wrażliwość na wtrącenia faz międzymetalicznych

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M12 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO₂
 M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O₂

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.05	1.8	0.5	20	10	0.2

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gas osłonowy	Stal	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)
Typowe wartości PS: po spawaniu	M12	PS	370	590	34

MATERIAŁY SPAWANE

Stal	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/AISI	UNS
Średniowęglowa (C > 0.03%)	X4 CrNi 18-10		1.4301	302 (TP)304	S30400
				(TP)304H	S30409
		GX5 CrNi 19-10		1.4308 1.4948	CF 8

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.0	1.2
15 kg szpula BS300		X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie			

LNM 304H