

LNM 4455**KLASYFIKACJA**

AWS A5.9 : ER316LMn
 ISO 14343-A : G 20 16 3 Mn L

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania w pełni austenitycznych stali nierdzewnych CrNiMnMo i stali do pracy w niskich temperaturach
Odporny na gorące pękanie

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M12 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO₂
 M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O₂

DOPUSZCZENIA

TÜV
 +

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0.015	7	0.35	20	16	2.8	0.15

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udamość ISO-V (J) -196°C
Typowe wartości	M12	PS	400	600	30	50
PS: po spawaniu						

MATERIAŁY SPAWANE

Stal	Standard	Mat. Nr	ASTM/AISI	UNS	
Stale odporne na korozję CrNi i CrNiMo zawierające N	EN 10088-1/2	X2 CrNiN 18-10	1.4311	(TP)304LN	S30453
		X2 CrNiMoN 17-11-2	1.4406	(TP)316LN	S31653
		X2 CrNiMoN 17-13-3	1.4429		
		X2 CrNiMoN 17-13-5	1.4439	317LN	S31726
Stale austenityczne niemagnetyczne	SEW 390	X2 CrNiMoN 22-15	1.3951		
		X2 CrNiMoN18-14-3	1.3952		
		X2 CrNiMo 18-15	1.3953		
		X8 CrMnNi 18-8	1.3965		
Stale do pracy w niskiej temperaturze	SEW 685	GX6 CrNi 18-10	1.6902		
		GX5 CrNiNb 18-10	1.6905		
	EN 10028-4	12 Ni 14	1.5637		
		X12 Ni 5	1.5680		

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.2	1.6
15 kg szpula BS300		X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie			

LNM 4455