

L-61

KLASYFIKACJA

AWS A5.17 : EM12K
EN 756 : S2Si

OPIS OGÓLNY

Podstawowy drut do spawania podtopnikiem w zastosowaniach przemysłowych
Drut niskowęglowy o małej zawartości krzemu i średniej manganu do ogólnych zastosowań
Zapewnia dobre wyniki spawania zarówno łukiem pojedynczym jak również w aplikacjach wielołukowych

DOPUSZCZENIA

	ABS	BV	DNV	GL	LRS	RINA	TÜV	RMRS	CRS	PRS
761	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
780		X	X	X	X	X	X	X	X	X
8500				X			X			
888							X			
860	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
P230	X			X		X	X			
781							X			

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si
0.1	1.0	0.25

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
15kg szpula			X	X	X	X		
25 kg szpula		X	X	X	X	X	X	X
25 kg szpula+VCI worek			X	X	X	X	X	X
100 kg szpula			X	X	X	X	X	X
200 kg Speed Feed bęben				X			X	
250 kg Speed Feed bęben						X	X	
250 kg Accutrak® bęben			X					
300 kg szpula drewniana			X	X	X	X	X	
350 kg Speed Feed bęben				X	X	X	X	X
400 kg Speed Feed bęben			X		X	X	X	
500 kg Accutrak® bęben			X	X				
600 kg Speed Feed bęben						X	X	
600 kg Accutrak® bęben			X	X	X			
1000 kg Accutrak® bęben				X	X	X	X	
1000kg zwój					X	X	X	