

LNS 135

KLASYFIKACJA

AWS A5.17 : EM12
 EN 756 : S2

OPIS OGÓLNY

Drut niskowęglowy o małej zawartości krzemu i manganu do ogólnych zastosowań
 Zapewnia niską twardość i najlepsze rezultaty z topnikami aktywnymi z serii Lincolnweld® 700 (761, 781,782)
 i Lincolnweld® 800 (861)

DOPUSZCZENIA

	GL	TÜV
782		X
860	X	X
761		X
780		X
P230		X

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	P	S
0.1	1.0	0.10	0.015	0.015

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
25 kg szpula		X	X	X	X	
25 kg szpula+VCI worek				X	X	
100 kg szpula			X	X	X	
300 kg szpula drewniana			X	X		
400 kg Speed Feed bęben					X	
1000 kg Accutrak® bęben		X		X	X	
1000 kg zwój					X	X

LNS 135