

LNM 4462

KLASYFIKACJA

AWS A5.9 : ER2209
 ISO 14343-A : G 22 9 3 N L

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali typu duplex

Wysoka odporność na korozję ogólną, pitting oraz korozję zmęczeniową

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M12 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO₂
 M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O₂

DOPUSZCZENIA

BV	GL	TÜV
2209	4462S	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0.018	1.5	0.5	22.7	8.5	3.0	0.15

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gas osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udamność ISO-V (J) +20°C	Udamność ISO-V (J) -46°C
Typowe wartości PS: po spawaniu	M12	PS	625	810	28	110	40

MATERIAŁY SPAWANE

Stal	EN 10088-1/-2	Mat. Nr	UNS
------	---------------	---------	-----

Stal nierdzewna typu duplex

X2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	S31803
	1.4417	S31500
X2 CrNiN 23-4	1.4362	S32304
X3 CrNiMoN 27-5-2	1.4460	S31200
X2 CrNiMoN 21 5 1	1.4162	S32101

Złącza różnoimienne np. stali niestopowych lub niskostopowych ze stalą nierdzewną duplex

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6
15 kg szpula BS300		X	X	X	X

Inne średnice i opakowania na zapytanie

LNM 4462