

LNM 4500**KLASYFIKACJA**

AWS A5.9 : ER385
 ISO 14343-A : G 20 25 5 Cu L

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali w pełni austenitycznych typu 20%Cr / 25%Ni / 4.5%Mo / 1.5%Cu
Wysoka odporność korozyjna na kwasy siarkowy i fosforowy

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M12 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO₂
 M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O₂

DOPUSZCZENIA

TÜV

+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
0.009	1.7	0.3	20	25	4.4	1.5

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) +20°C
Typowe wartości	M12	PS	350	610	35	100
PS: po spawaniu						

MATERIAŁY SPAWANE

Stal	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr
W pełni austenityczne stale NiCrMoCu i CrNiMoCu			
		GX7 NiCrMoCuNb 25-20	1.4500
	X5 NiCrMoCuTi 20 18		1.4506
		G-X2 NiCrMoCuN 20 18	1.4531
		G-X2 NiCrMoCuN 25 20	1.4536
	X1 NiCrMoCuN 25 20 5		1.4539
		G-X7 CrNiMoCuNb 18 18	1.4585
	X5 NiCrMoCuNb 22 18		1.4586

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2
15 kg szpula BS300		X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie				

LNM 4500