

# LNM Zeron 100X

## KLASYFIKACJA

AWS A5.9 : ER2594  
ISO 14343-A : G 25 9 4 N L

## OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali Zeron 100® i innych stali nierdzewnych typu super duplex  
Wysoka odporność na pitting oraz korozję szczelinową w wodzie morskiej

## GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M12 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO<sub>2</sub>  
M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O<sub>2</sub>

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	W	N
0.015	0.7	0.4	25.0	9.8	3.7	0.6	0.7	0.22

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na roziąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udamość ISO-V (J) -20°C	Udamość ISO-V (J) -46°C
Typowe wartości	M12	PS	655	845	23	75	55
PS: po spawaniu							

## MATERIAŁY SPAWANE

Stal	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/AISI A276/A351/A473	UNS
Stal nierdzewna typu super duplex					
	X2 CrNiMoN 25-7-4		1.4410		
	X4 CrNiMoN 27-5-2		1.4460		
	X2 CrNiMoN 22-5-3		1.4462	2205	S31803
		GX6 CrNiMo 24-8-2	1.4463		
				CD-4MCu	S32550
				Zeron 100	S32760

Stal nierdzewna typu super duplex: skład chemiczny w przybliżeniu:  
24-27% Cr, 6-9% Ni, 3-4% Mo, 0.10-0.25% N a także Cu i/lub W

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.0	1.2	1.6
12.5 kg szpula S300		X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie				

LNM Zeron 100X