

LNM 420FM

KLASYFIKACJA

DIN 8555 : MSG 6-GZ-60-PS

OPIS OGÓLNY

Drut lity do uzyskiwania powłok odpornych na ścieranie

Wysoka odporność na korozję, ścieranie oraz odkształcenia wywołane obciążeniami dynamicznymi

Przybliżona twardość 55-60HRc

Optymalna spawalność

Struktura martenzytyczno – ferrytyczna

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ >15-25% CO₂

ZASTOSOWANIE

- Stemple
- Matryce
- Części urządzeń rolniczych
- Rolki transportowe
- Pompy płuczkowe

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr
0.5	0.4	3	9

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Twardość

2 warstwy, po spawaniu ok. 60 HRc

Żaroodporność do 450°C

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.2
15 kg szpula B300		X

LNM 420FM