

LNM CuAl8

KLASYFIKACJA

AWS A5.7 : ERCuAl-A1
 EN 14640 : S Cu 6100 (CuAl8)

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stopów miedź–aluminium, np. brązów aluminiowych
 Wysoka odporność na korozję oraz zużycie

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

Cu	Al	Mn
reszta	8	0.3

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Twardość HB
Typowe wartości PS: po spawaniu	I1	PS	185	430	30	95

MATERIAŁY SPAWANE

Rodzaj materiału	Kod	Typ	Mat. Nr
Stopy Cu-Al przerobione plastycznie	DIN 17665	CuAl5As	2.0918
		CuAl8	2.0920
Stopy Cu-Al odlewnicze	DIN 1714	G-CuAl8Mn	2.0962

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0
12 kg szpula B300		X	X	X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie						

LNM CuAl8

LNM CuAl8

KLASYFIKACJA

AWS A5.7 : ERCuAl-A1
 EN 14640 : S Cu 6100 (CuAl8)

OPIS OGÓLNY

Pręt lity do spawania stopów miedź–aluminium, np. brązów aluminiowych
 Wysoka odporność na korozję oraz zużycie

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

Cu	Al	Mn
reszta	8	0.3

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Twardość HB
Typowe wartości PS: po spawaniu	I1	PS	185	430	30	95

MATERIAŁY SPAWANE

Rodzaj materiału	Kod	Typ	Mat. Nr
Stopy Cu-Al przerobione plastycznie	DIN 17665	CuAl5As	2.0918
		CuAl8	2.0920
Stopy Cu-Al odlewnicze	DIN 1714	G-CuAl8Mn	2.0962

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	2.0
2 kg tuba		X
Inne średnice i opakowania na zapytanie		

LNT CuAl8