

# LNM 304L

## KLASYFIKACJA

AWS A5.9 : ER308L  
 ISO 14343-A : G 19 9 L

## OPIS OGÓLNY

Drut lity o bardzo małej zawartości węgla do spawania stali austenitycznych CrNi  
 Wysoka odporność na korozję międzykrystaliczną oraz środowisko utleniające

## GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M12 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO<sub>2</sub>  
 M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O<sub>2</sub>

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.010	1.6	0.5	20	10	0.2

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) -20°C	Udarność ISO-V (J) -196°C
Typowe wartości PS: po spawaniu	M12	PS	390	590	35	95	60

## MATERIAŁY SPAWANE

Stal	EN 10088-11-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
<b>Bardzo niskowęglowa (C &lt; 0.03%)</b>	X2CrNi19 11		1.4306	(TP)304 L CF-3	S30403 J92500
	X2CrNiN18 10		1.4311	(TP)304LN 302, 304	S30453 S30400
<b>Średniowęglowa (C &gt; 0.03%)</b>	X4CrNi18 10		1.4301	(TP)304	S30409
		GX5CrNi19 10	1.4308	CF-8	J92600
<b>Stabilizowana Ti-,Nb</b>	X6CrNiTi18 10		1.4541	(TP)321 (TP)321H	S32100/ S32109
	X6 CrNiNb 18 10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C	J92710

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.0
15 kg szpula BS300		X
Inne średnice i opakowania na zapytanie		

LNM 304L