

# LNM CuSi3

## KLASYFIKACJA

AWS A5.7 : ERCuSi-A  
 EN 14640 : S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

## OPIS OGÓLNY

**Drut lity do spawania niskostopowych stopów miedzi metodą GTA**  
**Odporność na wysoką temperaturę i na korozję**

## GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)  
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

Cu	Mn	Si	Sn	Zn
reszta	1.0	3.0	0.1	0.1

## WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udamność ISO-V (J) +20°C	Twardość HB
Typowe wartości	I1	PS	120	350	40	60	95
PS: po spawaniu							

## MATERIAŁY SPAWANE

Miedź, niskostopowe stopy miedzi i stopy Cu-Zn

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0
5 kg szpula BS300		X	X
12 kg szpula B300			X
Inne średnice i opakowania na zapytanie			

LNM CuSi3