

LNM CuSn

KLASYFIKACJA

AWS A5.7 : ERCu
 EN 14640 : S Cu 1898 (CuSn1)

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania miedzi metodą GMA

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

Cu	Mn	Si	Sn	Ni
reszta	0.2	0.3	0.8	0.1

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Twardość HB
Typowe wartości	I1	PS	100	220	60	35
PS: po spawaniu						

MATERIAŁY SPAWANE

Rodzaj materiału	Kod	Typ	Mat. Nr
Miedź	DIN 1787	OF-Cu	2.0040
		SE-Cu	2.0070
		SW-Cu	2.0076
		SF-Cu	2.0090
Niskostopowe stopy Cu przerobione plastycznie	DIN 17666	CuFe2P	2.1310
		CuSP	2.1498
		CuTeP	2.1546

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.0	1.2
12 kg szpula B300		X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie			

LNM CuSn