

LNM NiCro 31/27

KLASYFIKACJA

AWS A5.9 : ER383
 ISO 14343-A : G 27 31 4 Cu L

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali NiCrMo zawierającej Cu
Doskonała odporność na korozję, pitting i korozję naprężeniową w środowiskach kwaśnych i alkalicznych
Specjalnie do spawania konstrukcji narażonych na działanie kwasu fosforowego i siarkowego

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.5	0.2	31.0	27.0	3.5	1.0

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udarowość ISO-V (J) +20°C	-196°C
Typowe wartości PS: po spawaniu	I1	PS	400	610	35	100	50

MATERIAŁY SPAWANE

Stal	EN 10088-1/2	Mat. Nr	ASTM/ACI	UNS
Stale CrNiMo i NiCrMo z miedzią				
	X1NiCrMoCu 31-27-4	1.4563		N08028
	X1NiCrMoCu 25-20-5 DIN 17744	1.4539	Stop 904L	N08904
	NiCr 21 Mo	2.4858	Stop 825	N08825
	NiCr 21 Mo 6Cu	2.6410	Stop 825 h Mo	N08821
	X3NiCrCuMoTi 27-23	1.4503		

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.2
15 kg szpula B300		X
Inne średnice i opakowania na zapytanie		

LNM NiCro 31/27