

# LNM NiCro 60/20

## KLASYFIKACJA

AWS A5.14/A5.14M : ERNiCrMo-3  
ISO 18274 : S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)

## OPIS OGÓLNY

**Drut lity do spawania stopów niklu**  
**Bardzo odporny na różnorodne formy korozji**  
**Wysoka zawartość chromu i molibdenu**

## GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)  
I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	Fe
0.02	0.06	0.07	64	21.9	9	3.5	0.4

## WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udamość ISO-V (J) +20°C	Udamość ISO-V (J) -196°C
Typowe wartości	I1	PS	520	770	34	80	60
PS: po spawaniu							

## MATERIAŁY SPAWANE

Rodzaj materiału	DIN/EN	Mat. Nr	ASTM/ACI	UNS
<b>Stop NiCrMo typ 625 i spawanie różnoimiennych stali NiCrMo odpornych na korozję i wysoką temperaturę</b>				
	X1NiCrMoCuN25-20-6	1.4529	Stop 925	N08925
	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	Stop 904L	N08904
	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	Stop 254	S31254
	X2NiCrAlTi32-20	1.4558	Stop 800L	N08800
	G-X10NiCrNb32-20	1.4859		
	X10NiCrAlTi32-20	1.4876	Stop 800/800H	N08800/-10
	NiCr22Mo6Cu	2.4618	Stop G	N06007
	NiCr22Mo7Cu	2.4619	Stop G-3	N06985
	NiCr21Mo6Cu	2.4641	Stop 825hMo	N08821
	NiCr20CuMo	2.4660	Stop 20	N08020
	NiCr15Fe	2.4816	B168-Stop 600	N06600
	NiCr22Mo9Nb	2.4856	B443-Stop 625	N06625
	NiCr21Mo	2.4858	B424-Stop 825	N08825
	NiCr20Ti	2.4951	Stop 75	N06075
	NiCr20TiAl	2.4952	Stop 80A	N07080
<b>Stal niskostopowa</b>				
	10Ni14 (3.5% Ni)	1.5637	ASTM A333 Gatunek 3	-
	12Ni19, X12Ni5	1.5680	-	K41583
<b>Stal zawierająca 9% Ni na zbiorniki LNG</b>				
	X8Ni9	1.5662	A353/A353M	-
	X8Ni9 / 8%Ni	1.5662	A553/A553M Typ I/II	- / K71340

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2
5 kg szpula plastikowa S200			X	
15 kg szpula BS300		X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie				

LNM NiCro 60/20