

# LNM NiCu 70/30

## KLASYFIKACJA

AWS A5.14/A5.14M : ERNiCu-7  
 ISO 18274 : S Ni 4060 (NiCu30MnTi)

## OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stopów niklu z miedzią i moneli ze stalami niskowęglowymi i niskostopowymi  
 Może być stosowany do spawania stali niskowęglowych lub niskostopowych ze stopami NiCu  
 Wysoka odporność na korozję w wodzie morskiej

## GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)  
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

## DOPUSZCZENIA

TÜV

+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe	Ti
0.10	3.3	0.6	64	29	1.5	2.4

## WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udamość ISO-V (J) +20°C	Udamość ISO-V (J) -196°C
Typowe wartości PS: po spawaniu	I1	PS	300	500	35	150	60

## MATERIAŁY SPAWANE

Rodzaj materiału	BS3076	DIN 17743	Mat. Nr	ASTM/ACI	UNS
	NA 13	NiCu30Fe	2.4360	Monel 400	N04400
		G-NiCu30Nb	2.4365		
	NA 18	NiCu30Al	2.4375	Monel K500	N05500

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.0	1.2
15 kg szpula BS300		X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie			

LNM NiCu 70/30