

**LNM 304LSi****KLASYFIKACJA**

AWS A5.9 : ER308LSi  
 ISO 14343-A : G 19 9 L Si

**OPIS OGÓLNY**

**Drut lity o bardzo małej zawartości węgla do spawania stali austenitycznych CrNi  
 Z podwyższoną zawartością Si dla poprawy zwilżalności**

**GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)**

M12 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO<sub>2</sub>  
 M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O<sub>2</sub>

**DOPUSZCZENIA**

ABS	BV	DNV	GL	LR	TÜV
ER308LSi	308L	308L	4306S	304L S	+

**TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.020	1.7	0.8	20	10	0.2

**WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA**

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udamość ISO-V (J) -20°C	-196°C
Typowe wartości PS: po spawaniu	M12	PS	420	570	35	85	55

**MATERIAŁY SPAWANE**

Stal	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
------	---------------	------------	---------	----------------------------	-----

**Bardzo niskowęglowa (C < 0.03%)**

X2CrNi19 11	1.4306	(TP)304 L	S30403
		CF-3	J92500
X2CrNiN18 10	1.4311	(TP)304LN	S30453
		302, 304	S30400

**Średniowęglowa (C > 0.03%)**

X4CrNi18 10	1.4301	(TP)304	S30409	
	GX5CrNi19 10	1.4308	CF-8	J92600

**Stabilizowana Ti,-Nb**

X6CrNiTi18 10	1.4541	(TP)321	S32100	
		(TP)321H	S32109	
X6 CrNiNb 18 10	1.4550	(TP)347	S34700	
	GX5 CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C	J92710

**OPAKOWANIE**

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6
5 kg szpula plastikowa S200		X			
15 kg szpula BS300		X	X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie					

LNM 304LSi