

LNT CuSi3

KLASYFIKACJA

AWS A5.7 : ERCuSi-A
EN 14640 : S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

OPIS OGÓLNY

Pręt lity do spawania niskostopowych stopów miedzi metodą GTA
Odporność na wysoką temperaturę i na korozję

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)
I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

Cu	Mn	Si	Sn	Zn
reszta	1.0	3.0	0.1	0.1

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) +20°C	Twardość HB
Typowe wartości	I1	PS	120	350	40	60	95
PS: po spawaniu							

MATERIAŁY SPAWANE

Miedź, niskostopowe stopy miedzi i stopy Cu-Zn

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	2.0	2.4
2 kg tuba		X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie			

LNT CuSi3