

# LNT CuSn6

## KLASYFIKACJA

AWS A5.7 : ERCuSn-A  
 EN 14640 : S Cu 5180 (CuSn6P)

## OPIS OGÓLNY

**Pręt lity do spawania stopów miedź–cyna**

## GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)  
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

Cu	Sn	P
reszta	6	0.2

## WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) +20°C	Twardość HB
Typowe wartości PS: po spawaniu	I3	PS	150	260	20	80	75

## MATERIAŁY SPAWANE

Rodzaj materiału	Kod	Typ	Mat. Nr
<b>Stopy Cu-Sn przerobione plastycznie</b>	DIN 17662	CuSn4	2.1016
		CuSn6	2.1020
		CuSn8	2.1030
<b>Stopy Cu-Sn odlewnicze</b>	DIN 1705	G-CuSn2ZnPb	2.1098
		G-CuSn5ZnPb	2.1096
		G-CuSn6ZnNi	2.1093

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0
2 kg tuba		X	X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie					

LNT CuSn6