

# LNT NiCro 70/19

## KLASYFIKACJA

AWS A5.14/A5.14M : ERNiCr-3  
 ISO 18274 : S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)

## OPIS OGÓLNY

**Pręt lity do spawania stopów na bazie niklu, różnorodnych metali oraz platerów**  
**Wysoka odporność na utlenianie oraz wysoka udarność w niskiej temperaturze**

## GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)  
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

## DOPUSZCZENIA

TÜV

+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Nb	Fe	Cu
0.03	3.0	0.2	reszta	20	2.5	1.0	0.1

## WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udamość ISO-V (J) +20°C	Udamość ISO-V (J) -196°C
Typowe wartości	I1	PS	400	680	40	150	120
PS: po spawaniu							

## MATERIAŁY SPAWANE

Rodzaj materiału	BS3076	DIN 17744/17465 SEW 595	Mat. Nr	ASTM/AISI B366	UNS
------------------	--------	-------------------------	---------	----------------	-----

### Wysokochromowy stop na bazie niklu do stosowania w warunkach korozyjnych

Na 14	NiCr15Fe	2.4816	B168-Stop 600	N06600
	LC-NiCr15Fe	2.4817	Stop 600L	N06600
	NiCr20Ti	2.4951	Stop 75	
Na 15	NiCr20TiA1	2.4952	Stop 80A	N07080
	X10NiCrAlTi32 20	1.4876	Stop 800/800H	N0800/10
	NiCr23Fe	2.4851	Stop 601(H)	N06601
Na 17	X12NiCrSi36 16	1.4864	330	N08330
	G-X40NiCrNb35 25	1.4852		
	G-X40NiCrSi35 25	1.4857	HP	

Niestopowe i niskostopowe stale żaroodporne i odporne na pełzanie ze stałą nierdzewną

## ZALECENIA SPECJALNE

Ograniczenie energii liniowej (<1.5 kJ/mm) i temperatury międzywarstwowej (T<150°C)

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	2.0	2.4	3.2
2 i 10 kg tuba		X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie				

LNT NiCro 70/19