

LNT NiCrMo 59/23

KLASYFIKACJA

AWS A5.14/A5.14M : ERNiCrMo-13
 ISO 18274 : S Ni 6059 (NiCr23Mo16)

OPIS OGÓLNY

Pręt lity do spawania stopów na bazie niklu z dużą zawartością CrMo
Doskonała odporność na pitting, korozję szczelinową i naprężeniową w środowiskach poddanych działaniom kwasu siarkowego i fosforowego
Odpowiedni do wykonywania złączy różnoimiennych

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

DOPUSZCZENIA

TÜV

+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	Al
0.015	0.5	0.06	59	23	16	1.5	0.4

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)
Typowe wartości PS: po spawaniu	I1	PS	400	720	30

MATERIAŁY SPAWANE

Rodzaj materiału	DIN 17744	Mat. Nr	ASTM / ACI	UNS
Stopy na bazie Ni o wysokiej zawartości CrMo				
	NiCr23Mo16	2.4605		N06059
	NiMo16Cr16Ti	2.4610	C-4	N06455
	NiMo16Cr15Ti	2.4819	C-276	N10276
	NiCr21Mo 14W	2.4602	C-22	N06022
	NiCr22Mo 9Nb	2.4856	625	N06625
Wysokomolibdenowa stal nierdzewna w środowisku wysoko korozyjnym				
	EN 10088-1/-2			
	X1 NiCrMoCuN25-20-7	1.4529	904hMo	N08925
	X1 CrNiMoCuN20-18-7	1.4547		S31254

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	2.0
2 kg tuba		X
Inne średnice i opakowania na zapytanie		

LNT NiCrMo 59/23