

# LNT 304H

## KLASYFIKACJA

AWS A5.9 : ER308H  
 ISO 14343-A : W 19 9 H

## OPIS OGÓLNY

Pręt lity do spawania stali austenitycznych CrNi  
 Specjalnie do spawania konstrukcji pracujących w podwyższonych temperaturach (730°C)  
 Niska wrażliwość na wtrącenia faz międzymetalicznych

## GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.05	1.6	0.5	20	10	0.2

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udamość ISO-V (J) +20°C
Typowe wartości PS: po spawaniu	I1	PS	370	600	35	80

## MATERIAŁY SPAWANE

Stal	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/AISI	UNS
<b>Średniowęglowa (C &gt; 0.03%)</b>				302	
	X4 CrNi 18-10		1.4301	(TP)304 (TP)304H	S30400 S30409
		GX5 CrNi 19-10	1.4308	CF 8	J92600
	X6 CrNi 18-10		1.4948		

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	2.0	2.4	3.2
2 i 10 kg tuba		X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie				

LNT 304H