

LNM 307

KLASYFIKACJA

AWS A5.9 : ER307*
 ISO 14343-A : G 18 8 Mn

* Najbliższa klasyfikacja

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali trudnospalnych
 Często używany jako warstwa buforowa w napawaniu utwardzającym

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M12 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO₂
 M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O₂

DOPUSZCZENIA

TÜV

+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.08	7.1	0.8	19.2	9

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) +20°C	Udarność ISO-V (J) -120°C
Typowe wartości	M12	PS	400	630	40	80	50
PS: po spawaniu							

MATERIAŁY SPAWANE

Różne gatunki materiałów np.:

- płyta pancerna
- stале utwardzone również stале trudnospalne
- stале niemagnetyczne
- austenityczne stале manganowe do pracy w trudnych warunkach
- złącza różnoimienne (stале CMn ze stalami nierdzewnymi)

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.0	1.2
15 kg szpula BS300		X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie			

LNM 307