

# LNT 304LSi

## KLASYFIKACJA

AWS A5.9 : ER308LSi  
 ISO 14343-A : W 19 9 L Si

## OPIS OGÓLNY

**Pręt lity o bardzo małej zawartości węgla do spawania stali austenitycznych CrNi  
 Z podwyższoną zawartością Si dla poprawy zwilżalności**

## GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)

## DOPUSZCZENIA

ABS	DNV	LR	TÜV
ER 308LSi	308L	+	+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.010	1.6	0.8	20	10	0.2

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) +20°C	-196°C
Typowe wartości PS: po spawaniu	I1	PS	390	590	36	120	50

## MATERIAŁY SPAWANE

Stal	EN 10088-1/2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
<b>Bardzo niskowęglowa (C &lt; 0.03%)</b>	X2CrNi19 11		1.4306	(TP)304 L CF-3	S30403 J92500
	X2CrNiN18 10		1.4311	(TP)304LN 302, 304	S30453 S30400
<b>Średniowęglowa (C &gt; 0.03%)</b>	X4CrNi18 10		1.4301	(TP)304	S30409
		GX5CrNi19 10	1.4308	CF-8	J92600
<b>Stabilizowana Ti-,Nb</b>	X6CrNiTi18 10		1.4541	(TP)321 (TP)321H	S32100 S32109
	X6 CrNiNb 18 10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19 10	1.4552	CF-8C	J92710

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
2 i 10 kg tuba		X	X	X	X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie							

LNT 304LSi