

**LNT 316L****KLASYFIKACJA**

AWS A5.9 : ER316L  
 ISO 14343-A : W 19 12 3 L

**OPIS OGÓLNY**

Pręt lity o bardzo małej zawartości węgla do spawania stali austenitycznych CrNiMo  
 Wysoka odporność na korozję międzykrystaliczną oraz korozję ogólną

**GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)**

I1 Gaz obojętny Ar (100%)

**TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.010	1.5	0.5	18.5	12	2.7

**WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA**

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udamość ISO-V (J)		
						+20°C	-120°C	-196°C
Typowe wartości	I1	PS	400	620	35	100	80	40
PS: po spawaniu								

**MATERIAŁY SPAWANE**

Stal	EN 10088-11-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/AISI A240/A312/A351	UNS
<b>Bardzo niskowęglowa (C &lt; 0.03%)</b>					
	X2CrNiMo17 12 2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2CrNiMo18 14 3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMoN 17 11 2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2CrNiMoN 17 13 3		1.4429		
<b>Średniowęglowa (C &gt; 0.03%)</b>					
	X4 CrNiMo 17 12 2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4 CrNiMo 17 13 3		1.4436		
		GX5 CrNiMo 19-11	1.4408	CF 8M	J92900
<b>Stabilizowana Ti,Nb</b>					
	X6 CrNiMoTi 17 12 2		1.4571	316 Ti	S31635
	X6 CrNiMoNb 17 12 2		1.4580	316 Cb	S31640
	X6 CrNiNb 18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19-10	1.4552	CF-8C	J92710

**OPAKOWANIE**

Typ	Średnica (mm)	1.6	2.0	2.4	3.2
10 kg tuba		X	X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie					

LNT 316L