

KLASYFIKACJA

AWS A5.10 : ER4043
 ISO 18273 : S Al 4043 A (AlSi5)

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stopów aluminium–krzem

Doskonale podawanie drutu i bardzo dobre właściwości spawalnicze

Skupiony i stabilny łuk

Również osiągalny w 120 kg beczkach AccuTrak®, które zwiększają wydajność, poprzez redukcję czasu potrzebnego na wymianę szpuli

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

DOPUSZCZENIA

TÜV

+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

Al	Mn	Si	Ti	Fe	Zn	Cu	Mg
reszta	0.01	4.7	0.001	0.3	0.002	0.01	0.004

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udamość ISO-V (J) +20°C	Udamość ISO-V (J) -60°C
Typowe wartości	I1	PS	100	160	15	20	20
PS: po spawaniu							

WŁASNOŚCI FIZYCZNE

Temperatura topnienia 573 - 625°C
 Gęstość w przybliżeniu 2680 kg/m³

MATERIAŁY SPAWANE

Gatunek aluminium	Kod	Typ	W. Nr	Int.Reg.Nr.	Int.Cast.Nr.
Stopy Al do przeróbki plastycznej	DIN 1725-1	Al Mg Si 0.5	3.3206	6060	
		Al Mg Si 0.7	3.3210	6005A	
		Al Mg Si 0.8	3.2316	6181	
Odelewnicze stopy Al	DIN 1725-2	G-Al Si 5			443.0

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6
0.5 kg szpula plastikowa S100		X	X	X	X
7.26 kg szpula S300		X	X	X	X
7.0 kg szpula BS300		X	X	X	X
125 kg AccuPak				X	
Inne średnice i opakowania na zapytanie					

SuperGlaze® MIG 4043