

**LNM 318Si****KLASYFIKACJA**

AWS A5.9 : ER318\*  
 ISO 14343-A : G 19 12 3 NbSi

\* Najbliższa klasyfikacja

**OPIS OGÓLNY**

**Drut lity do spawania stali nierdzewnych CrNiMo stabilizowanych Ti lub Nb**  
**Wysoka odporność na korozję międzykrystaliczną oraz korozję ogólną**

**GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)**

M12 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO<sub>2</sub>  
 M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O<sub>2</sub>

**DOPUSZCZENIA**

TÜV

+

**TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
0.04	1.4	0.85	18.9	11.7	2.7	0.5

**WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA**

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) +20°C
Typowe wartości	M12	PS	410	630	35	100
PS: po spawaniu						

**MATERIAŁY SPAWANE**

Stal	EN 10088-11-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A35	UNS
<b>Bardzo niskowęglowa (C &lt; 0.03%)</b>	X2 CrNiMo 17-12-2		1.4404	(TP)316L CF-3M	S31603 J92800
	X2 CrNiMo 18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2 CrNiMoN 17-11-2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2 CrNiMoN 17-13-3		1.4429		
<b>Średniowęglowa (C &gt; 0.03%)</b>	X4 CrNiMo 17-12-2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4 CrNiMo 17-13-3		1.4436		
		GX5 CrNiMo19-11	1.4408	CF 8M	J92900
<b>Stabilizowana Ti,-Nb</b>	X6 CrNiMoTi 17-12-2		1.4571	316Ti	S31635
	X6 CrNiMoNb 17-12-2		1.4580	316 Cb	S31640
	X6 CrNiNb 18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19-10	1.4552	Cf-8C	J92710

**OPAKOWANIE**

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6
15 kg szpula BS300		X	X	X	X

Inne średnice i opakowania na zapytanie

LNM 318Si