

**LNM 4362****KLASYFIKACJA**

Nie sklasyfikowany

**OPIS OGÓLNY**

**Drut lity do spawania stali wysokostopowych typu Lean Duplex**  
**W większości zastosowań odporność korozyjna jak w stalach gatunku 316L**

**GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)**

M12 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO<sub>2</sub>  
 M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O<sub>2</sub>

**TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	P	S
0.020	1.7	0.7	23.0	7.0	0.3	0.14	0.020	0.004

**WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA**

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udamność ISO-V (J)
						+20°C -20°C
Typowe wartości	M12	PS	525	710	25	170 150
PS: po spawaniu						

**MATERIAŁY SPAWANE**

Stal	EN 10088-1/-2	Mat. Nr	UNS
Stal nierdzewna typu duplex	X2 CrNiMoN 21 5 1	1.4162	S32101
	X2 CrNiN 23-4	1.4362	S32304

**OPAKOWANIE**

Typ	Średnica (mm)	1.0	1.2
15 kg szpula BS300		X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie			

LNM 4362