

LNS 140A

KLASYFIKACJA

AWS A5.23/A5.23M : EA2
EN 756 : S2 Mo

OPIS OGÓLNY

Drut o zawartości 0,5%Mo stosowanej do gatunku stali 16Mo3 i pokrewnych oraz stali niestopowych w celu ulepszenia udarności kiedy spawamy techniką dwusciegową

DOPUSZCZENIA

	ABS	BV	DNV	GL	LRS	RINA	TÜV	RMRS	PRS
761	X	X	X	X	X	X	X	X	X
780					X		X		X
8500	X			X				X	
860		X	X	X	X		X		
P230	X	X		X		X	X	X	
P223							X		

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Mo
0.1	1.0	0.10	0.5

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
15 kg szpula		X	X			
25 kg szpula		X	X	X	X	X
25 kg szpula+VCI worek		X	X	X	X	X
100 kg szpula				X	X	
250 kg Speed Feed bęben				X		
300 kg szpula drewniana		X	X	X		
350 kg szpula metalowa					X	
350 kg Speed Feed bęben		X		X	X	X
400 kg Speed Feed bęben			X	X	X	
600 kg Speed Feed bęben				X	X	
600 kg Accutrak® bęben		X	X			
1000 kg Accutrak® bęben		X	X	X	X	
1000 kg zwój				X	X	

LNS 140A