

# LNM 4439Mn

## KLASYFIKACJA

ISO 14343-A : G 18 16 5 N L\*

\* Najbliższa klasyfikacja

## OPIS OGÓLNY

**Drut lity do spawania stali 317L i 317LN, wg AISI lub odpowiednich stali nierdzewnych****Do spawania stali 316L jeżeli ważny jest przyrost zawartości molibdenu****Wysoka odporność na pitting, korozję międzykrystaliczną oraz zmęczeniuą****W pełni austenityczne stopiwo**

## GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M12 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-5% CO<sub>2</sub>M13 Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O<sub>2</sub>

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
0.02	7	0.7	19.1	16.9	4.6	0.15

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udarowość ISO-V (J)		
						+20°C	-120°C	-196°C
Typowe wartości	M12	PS	410	620	30	120	80	50
PS: po spawaniu								

## MATERIAŁY SPAWANE

Stal	EN10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/AI	UNS
<b>W pełni austenityczna odporna na korozję stal CrNiMo</b>					
	X2 CrNiMoN 17-11-2		1.4406	(TP)316LN	S31653
	X2 CrNiMoN 17-13-3		1.4429	(TP)316LN	S31653
	X2 CrNiMo 18-14-3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2 CrNiMo 18-15-4		1.4438	317L	S31725
	X2 CrNiMoN 17-13-5		1.4439	317LN	S31726
	G-X2 CrNiMoN 17-13-4	GX2 CrNiMo 17-13-4	1.4446		
	G-X6 CrNiMo 17-13	GX6 CrNiMo 17-13	1.4448		

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2
15 kg szpula BS300		X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie				

LNM 4439Mn