

# LNS 163

## KLASYFIKACJA

AWS A5.23/A5.23M EG  
EN 756 S2 Ni1Cu

## OPIS OGÓLNY

Drut podtopnik z zawartością Cu i Ni do spawania stali odpornych na korozję atmosferyczną takich jak Cor-Ten  
Odporność korozyjna spoiny taka sama jak materiału rodzimego 9 000

W większości zastosowań używany z topnikiem 960

Może być używany w spoinach doczołowych w zastosowaniach jednościegowych i wielościegowych jak również do spoin pachwinowych

## DOPUSZCZENIA

TÜV  
860 X

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cu	Ni	Cr	S & P
0.1	1	0.25	0.5	0.7	0,2 max	0,02 max

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0	4.8
25 kg szpula		X	X	X	X	X
100 kg szpula		X	X	X	X	
350 kg Speed Feed bęben			X			
400 kg Speed Feed bęben		X	X	X	X	
1000 kg Accutrak® bęben		X	X	X	X	

LNS 163