

# LNS 164

## KLASYFIKACJA

AWS A5.23/A5.23M : EF3  
EN 756 : S3 Ni1Mo

## OPIS OGÓLNY

Drut podtopnik z dodatkiem Ni i Mo zapewnia wysoką wytrzymałość i dobrą udarność w niskich temperaturach  
Najlepsze wyniki uzyskamy stosując technikę wielościgową

## DOPUSZCZENIA

	TÜV
P230	X
P240	X

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.10	1.6	0.10	0.9	0.5

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	2.4	3.2	4.0	4.8
25 kg szpula		X	X	X	X
25 kg szpula+VCI worek		X	X	X	
100 kg szpula			X	X	
300 kg szpula drewniana			X	X	X
350 kg Speed Feed bęben				X	
400 kg Speed Feed bęben				X	

LNS 164