

LNM 12

KLASYFIKACJA

AWS A5.28 : ER70S-A1
 ISO 14341-A : G 46 3 M G2Mo

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania odpornej na pękanie stali zawierającej 0.5%Mo i stali drobnziarnistej pracujących w temperaturach -30°C do +500°C

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ >15-25% CO₂
 C1 Gaz aktywny 100% CO₂

DOPUSZCZENIA

TÜV

+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Mo
0.12	1.2	0.6	0.5

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udamość ISO-V (J) +20°C-20°C -30°C		
Typowe wartości	M21	PS WO: 620°C/1h	540	640	22	130	90	70
			500	600	25	120		

PS: po spawaniu / WO: wyżarzanie odprężające

MATERIAŁY SPAWANE

Stal	Kod	Typ
Stal do pracy w podwyższonej temperaturze	EN 10028-2	P295 G H, P355 G H, 16 Mo 2
	EN 10222-2	17 Mo 3, 14 Mo 6
Stal drobnziarnista	EN 10025-3	S275, S355, S420, S460
	EN 10025-4	S275, S355, S420, S460

ZALECENIA SPECJALNE

Podgrzewać złącza zgodnie z EN 1011-1

Gdy jest to konieczne wyżarzać odprężające w temperaturze 580-650°C

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.0	1.2
15 kg szpula B300		X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie			

LNM 12