

LNM 19

KLASYFIKACJA

AWS A5.28 : ER80S-B2*
 ISO 21952-A G CrMo1Si

* Najbliższa klasyfikacja

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali Cr-Mo odpornych na pękanie i działanie wodoru (1,25Cr - 0,5Mo)
 Temperatura pracy do 550°C

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ >15-25% CO₂
 C1 Gaz aktywny 100% CO₂

DOPUSZCZENIA

TÜV

+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.1	1.0	0.5	1.2	0.5

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udamność ISO-V (J) +20°C
Typowe wartości	M21	WO: 700°C/1h	530	635	23	160
WO: wyżarzanie odprężające						

MATERIAŁY SPAWANE

Stal	Kod	Typ
Stal do pracy w podwyższonej temperaturze	EN 10028-2	13 CrMo4-5
	EN 10083-1	25 CrMo 4
	EN 10222-2	14 CrMo 4-5
Stal narzędziowa	DIN 17210	16 MnCr 5

ZALECENIA SPECJALNE

Podgrzewać złącza zgodnie z EN 1011-1, 200-250°C
 Wyżarzanie odprężające w 660-700°C

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6
15 kg szpula B300		X	X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie					

LNM 19