

LNM Ni2.5

KLASYFIKACJA

AWS A5.28 : ER80S-Ni2
 ISO 14341-A : G 46 6 M G2Ni2

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali drobnoziarnistych i niskostopowych stali z niklem
 Wysoka udarność w niskich temperaturach (-60°C po spawaniu i -90°C po wyżarzaniu odprężającym 15h/580°C).
 Stosowany w przemyśle morskim

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ >15-25% CO₂

DOPUSZCZENIA

TÜV

+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Ni
0.1	1.1	0.6	2.5

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gas osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udamność ISO-V (J) -62°C -70°C -90°C	
Typowe wartości	M21	PS	490	580	24	105	50
	M21	WO: 580°C/15 h	420	535	29	150	140

PS: po spawaniu / WO: wyżarzanie odprężające

MATERIAŁY SPAWANE

Stal	Kod	Typ
Stal konstrukcyjna	EN 10025	S355
Materiał na rury	EN 10208-2	L360, L415, L445
	API 5 LX	X52, X56, X60, X65
Stal drobnoziarnista	EN 10025-3	S355, S420, S460
	EN 10025-4	S355, S420, S460
Stal do pracy w niskiej temperaturze	EN 10028-4	11 MnNi 5-3, 13 MnNi 6-3, 15 NiMn 6 (12 Ni 14 G 1, G 2)
	EN 10222-3	13 MnNi 6-3, 15 NiMn 6

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.0	1.2
15 kg szpula B300		X	X

Inne średnice i opakowania na zapytanie

LNM Ni2.5