

LNM 20

KLASYFIKACJA

AWS A5.28 : ER90S-B3*
 ISO 21952-A : G CrMo2Si

* Najbliższa klasyfikacja

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali Cr-Mo odpornych na pękanie i działanie wodoru (2,25Cr - 1Mo)
Temperatura pracy do 600°C

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ >15-25% CO₂
 C1 Gaz aktywny 100% CO₂

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.09	1.0	0.6	2.5	0.9

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udamność ISO-V (J) +20°C	
Typowe wartości	M21	WO: 700°C/1h	560	680	20	100
WO: wyżarzanie odprężające						

MATERIAŁY SPAWANE

Stal	Kod	Typ
Stal odporna na pękanie i działanie wodoru	EN 10028-2	10CrMo 9-10
	EN 10222-2	12CrMo 9-10

ZALECENIA SPECJALNE

Podgrzewać złącza zgodnie z EN 1011-1, 200-250°C
 Wyżarzanie odprężające w 690-740°C

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2
15 kg szpula B300		X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie				

LNM 20