

LNM MoNi

KLASYFIKACJA

AWS A5.28 : ER100S-G
 EN ISO 16834 : G 62 4 M Mn3NiCrMo

OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali o wysokiej wytrzymałości i umownej granicy plastyczności do 620 N/mm²
 Dobra udarność w -40°C

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ >15-25% CO₂
 C1 Gaz aktywny 100% CO₂

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.65	0.75	0.55	0.60	0.30	0.08

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) -20°C -40°C -60°C
Typowe wartości PS: po spawaniu	M21	PS	635	770	19	100 90 70

MATERIAŁY SPAWANE

Stal	Kod	Typ
Materiał na rury	API-5LX	X60, X65, X70, X80
	EN 10208-2	L480, L550
Stal drobnziarnista	EN 10025-6	S460, S500, S550, S620

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2
15 kg szpula B300		X	X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie				

LNM MoNi