

# LNM MoNiCr

## KLASYFIKACJA

AWS A5.28 : ER120S-G  
 EN ISO 16834 : G 89 4 M Mn4Ni2CrMo

## OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali GMA o wysokiej wytrzymałości o umownej granicy plastyczności do 890 N/mm<sup>2</sup>  
 Używany do spawania stali w gatunku S960 i pokrewnych  
 Dobra udarność w temperaturze do -60C

## GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>  
 C1 Gaz aktywny 100% CO<sub>2</sub>

## DOPUSZCZENIA

TÜV

+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.09	1.8	0.80	2.20	0.30	0.55

## WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) -40°C	-60°C
Typowe wartości PS: po spawaniu	M21	PS	>890	950	>15	70	>50

## MATERIAŁY SPAWANE

Stal	Kod	Typ
Stal drobnziarnista	EN 10025-6	S890 S960 (undermatching)

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	1.0	1.2
15 kg szpula B300		X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie			

LNM MoNiCr