

# LNM MoNiVa

## KLASYFIKACJA

AWS A5.28 : ER100S-G  
 EN ISO 16834 : G 69 4 M Mn3Ni1CrMo

## OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania GMA stali o podwyższonej wytrzymałości, o umownej granicy plastyczności do 690 N/mm<sup>2</sup>  
 Dobra udarność w -40°C

## GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>  
 C1 Gaz aktywny 100% CO<sub>2</sub>

## DOPUSZCZENIA

ABS	DB	TÜV
+	+	+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.08	1.7	0.44	1.35	0.23	0.3	0.08	0.25

## WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm <sup>2</sup> )	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm <sup>2</sup> )	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) -40°C
Typowe wartości PS: po spawaniu	M21	PS	710	790	20	70

## MATERIAŁY SPAWANE

Stal	Kod	Typ
Materiał na rury	API-5LX	X65, X70, X80
	EN 10208-2	L480, L550
Stal drobnziarnista	EN 10025-6	S460, S500, S550, S620 S690

## OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	0.8	1.0	1.2
15 kg szpula B300		X	X	X
250 kg Accutrak® bęben			X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie				

LNM MoNiVa