

LNT NiTi**KLASYFIKACJA**

AWS A5.14/A5.14M : ERNi1
 ISO 18274 : S Ni 2061 (NiTi3)

OPIS OGÓLNY

Pręt lity do spawania czystego niklu i stopów niklu oraz łączenia tych materiałów ze stałą niestopową lub niskostopową
 Odpowiedni dla napawania stali węglowych

GAZY OSŁONOWE (WEDŁUG ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)
 I3 Gaz obojętny Ar+ 0.5-95% He

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY (W %)

C	Mn	Si	Ni	Ti	Fe
0.03	0.5	0.4	reszta	2.8	0.06

WŁASNOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (N/mm ²)	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm ²)	Wydłużenie (%)	Udamność ISO-V (J) +20°C
Typowe wartości PS: po spawaniu	I1	PS	250	460	30	120

MATERIAŁY SPAWANE

Klasyfikacja DIN	Mat. Nr	ASTM/ACI
Ni 99.6	2.4060	
Ni 99.8	2.4050	
Ni 99.6Si	2.4056	
Ni 99.4Fe	2.4062	
Ni 99.2	2.4066	Stop 200
LC-Ni 99	2.4068	Stop 201
LC-Ni 99.6	2.4061	Stop 205
NiMn 10	2.4108	
NiMn 5	2.4116	

OPAKOWANIE

Typ	Średnica (mm)	2.0	2.4
2 i 10 kg tuba		X	X
Inne średnice i opakowania na zapytanie			

LNT NiTi